



Pruebas de Clavos y Control de Calidad

Pruebas de Clavos y Control de Calidad

Nuestro departamento de pruebas de clavos y control de calidad es único dentro de esta industria. La mayoría de los fabricantes de clavos hacen sólo aquello que se requiere, es decir, presentar muestras para ser sometidas a pruebas. Nosotros también cumplimos con este simple requerimiento. Sin embargo, en Halsteel vamos más allá, ya que sometemos consistentemente nuestra materia prima y productos acabados a estrictas pruebas e inspecciones internas.

Nuestras instalaciones de prueba tienen una exactitud de 0.5 micrómetros, y tenemos la capacidad de probar y medir:

- Resistencia a la tensión de nuestra materia prima
- Resistencia del material a la flexión (una medida requerida por la ASTM para la aceptación de clavos)
- Pruebas de retirada de clavos
- Pruebas de tensión y fractura para clavos acabados
- Conformidad de calidad de clavos

Instalación Auto-Inspección

Para asegurarse de la integridad de cada prueba, las máquinas "Smart" de Halsteel automáticamente realizan una serie de auto-diagnósticos previo al comienzo de cada prueba. Los convertidores analógicos y digitales para medida de carga y esfuerzo se calibran y varios componentes de PC son sometidos a pruebas de diagnóstico. El sistema PC apaga su monitor y entra en modo de descanso al poco tiempo de estar inactivo.

Tecnología de Procesador de Señal Digital (DSP)

Cada máquina "Smart" de Halsteel incorpora convertidores analógico-a-digital y controladores servos equipados con procesadores de señal digital. Operados bajo el control informático, los procesadores de señal digital proveen conversión de data de alta precisión y control de movimiento. Las conversiones analógicas digital son sincrónicas y se llevan a cabo a una velocidad de hasta 8192 conversiones por segundo a 20 bits. La actualización de velocidad de control de movimiento es 3300.

- Características Smart Loadframe
- Loadframe de Doble Columna:
- Accionador a Tornillo Twin ball con servo de circuito cerrado y control de motores.
- Sistema de Guiado Crosshead: Utiliza columnas de acero con formato de canaletas profundas. Movimiento lateral Máximo + 0.010" sobre toda la extensión transversal.
- Sistema Anti-rebote: estándar en maquetas de pisos, opcional en maquetas de mesas.
- Control Emergency Stop a través de conmutador e interruptores con límite mecánico.
- El Sistema de peso electrónico loadcell intercambiable es estándar.
- Las loadcells electrónicas auto-identificables y extensómetros son opcionales.
- Protección Automática de Sobrecarga
- Sistema Quick Disconnect Loadcell y Fixture System.
- Liberación controlada de carga en caso de corte de energía. Un corte de energía acciona la parada de emergencia; "inicio" de operador para reanudar el funcionamiento.